

# KHB 200

## Mit gemeinsamen Zielen hoch hinaus

Die Wirtschaftlichkeit in modernen Schärf- und Sägebetrieben entscheidet sich nicht zuletzt beim Schärfen der Werkzeuge. In den heutigen Sägewerken, Sägeservice- und Sägeproduktionsbetrieben werden höchste Anforderungen an die Blattbehandlung gestellt.

Durch die hohe Ausprägung an Flexibilität ist das Team stets in der Lage sich mit Bedürfnissen auseinander zu setzen. Kundenfokussierung wird nicht nur geschrieben; es wird täglich gelebt. Mit dem Slogan „together on top“ will ISELI mit seinen Kunden gemeinsame Ziele realisieren.



In der Systemtechnik überzeugen die Produkte durch maximalen Bedienkomfort und höchsten Funktionalitäten. Auf kundenspezifische Anpassungen wird in hohem Masse eingegangen. ISELI setzt konsequent auf neuste Technologien und langlebige Komponenten – selbstverständlich sollen die Wartungs- und Instandhaltungskosten für die Kunden so gering wie möglich gehalten werden. Qualität, die sich auszahlt!

Für einen reibungslosen Betriebsablauf bieten wir Ihnen eine zuverlässige Lieferung und Bereitstellung von Original-Ersatzteilen made by ISELI. Wir bewirtschaften 95% der Ersatzteile ab Lager.

## Präzision, Wirtschaftlichkeit und Innovation

ISELI gehört zu den führenden Anbietern bei der Bearbeitung von Band-, Gatter- und Kreissägen. Das ISELI Team am Standort Schötz produziert alle Maschinen in der Schweiz und setzt aus diesem Grunde auf hohes technisches Know-how mit einer Branchenerfahrung seit über 70 Jahren.



### Technologien für Bandsägen

Die grösste Auswahl für die Bearbeitung von Bandsägen weltweit. Von automatischen bis hin zu 6-Achsen betriebenen Maschinen lässt ISELI keine Kundenwünsche offen.



### Technologien für Kreissägen

Mit der weltweit ersten vollautomatischen Kreissägenschärfmaschine, welche alle Schleifprozesse (Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifen) in einem Arbeitsgang erledigt, setzt ISELI neue Massstäbe für hartmetallbestückte Kreissägeblätter.



### Technologien für Gattersägen

Die neue Gattersägenmaschine Typ GS 4 setzt neue Trends. Optimieren Sie Ihre Betriebsprozesse mit neuen Leistungen.

Mit jährlichen Neuheiten und Weiterentwicklungen hat ISELI ambitionierte Ziele.

# KHB 200

Vollautomatische 7 Achsen gesteuerte Schärfmaschine, universell einsetzbar für unterschiedliche Bearbeitungsschritte an Kreissägen

Höchste Flexibilität für heute und in Zukunft

**Neuheit**



## Technische Daten

Zahnteilung	8 – 100 mm
Zahnhöhe	bis 40 mm
Zahnformen	programmierbar

### Standardgeometrien:

Zahnbrust	nur Geradschliff
Schrägschliff Zahnrücken	0° – 45°
Spanwinkel (Standard)	-12° bis +30°
Zahnhöhendifferenz	0 – 1.0 mm
Anfasung Zahnrücken	0 bis 45°
Anfasung Zahngrund	0 bis 45°

### Schleifscheiben:

Aussendurchmesser	200 – 250 mm
Bohrungsdurchmesser	32 mm
Abziehvorrichtung	Option

### Kreissägen:

Aussendurchmesser	180 - 920 mm
Blattstärke	bis 6 mm
Bohrungsdurchmesser	22 – 210 mm

### Elektrische Anschlusswerte:

Elektrischer Anschluss	400 V 3 Ph. N
Anschlusswert	6 kVA

### Luft:

Luftanschluss	6 bar
---------------	-------

### Gewicht:

Nettogewicht	ca. 2'280 kg
--------------	--------------

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

Zertifikat ISO 9001

## Kreissägen schärfen mit ISELI

Mit grossen Entwicklungsinvestitionen in seine Kreissägenlinie bietet ISELI innovative, höchstpräzise und kundenorientierte Lösungen in den vielfältigen Bereichen Holz-, Aluminium-, Kunststoff- und Metalleanwendungen.

ISELI setzt dabei bewusst auf höchste Qualität und maximalen Bedienkomfort. Durch die kompakte und robuste Bauweise wird eine maximale Schliffgüte und Präzision erreicht.

Mit der neuen KHB-, KMB- und KMU-Linie bietet ISELI ein tiefes Produktportfolio für unterschiedliche Anwendungen.

**KHB 100** Vollautomatische 6 Achsen gesteuerte Schärmaschine zur Bearbeitung der Span- und Freifläche an hartmetallbestückten Kreissägen

**KHB 200** Vollautomatische 7 Achsen gesteuerte Schärmaschine, universell einsetzbar für unterschiedliche Bearbeitungsschritte an Kreissägen

**KHB 300** Vollautomatische 7 Achsen gesteuerte Schärmaschine mit Messeinrichtung zur Komplettbearbeitung der Span- und Freifläche an hartmetallbestückten Kreissägen (*Integration an Beladesystem KR*)

**KMB 100** Vollautomatische 6 Achsen gesteuerte Schärmaschine für das Schärfen, Neuverzahnung und Anfasen an Metallkreissägen

**KMB 200** Vollautomatische 7 Achsen gesteuerte Schärmaschine für hartmetallbestückte Kreissägen einsetzbar für unterschiedliche Bearbeitungsschritte in der Metallindustrie

**KMB 300** Vollautomatische 7 Achsen gesteuerte Schärmaschine mit Messeinrichtung zur Komplettbearbeitung an hartmetallbestückten Kreissägen in der Metallindustrie (*Integration an Beladesystem KR*)

**KR 400 / 500** Automatisches Beladesystem für Kreissägen mit 6 Achsen gesteuertem Industrieroboter und mit 4 oder 5 Beladewagen



In Zusammenarbeit mit ausgewählten Technologiepartnern sind auch projektgebundene, kundenspezifische Automatisierungslösungen realisierbar.

## Patenterte Innovation

Mit der weltweit ersten - patentierten - vollautomatischen Kreissägen-schärmaschine KMU 100, welche alle Schleifprozesse (Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifen) in einem Arbeitsgang erledigt, setzt ISELI neue Massstäbe für hartmetallbestückte Kreissägen bis 1800 mm.

**KMU 100** Vollautomatische Brust-, Rücken-, Spanteiler- und Flankenschleifmaschine für hartmetallbestückte Kreissägeblätter

Selbstverständlich sind bei den neuesten Entwicklungen sämtliche CE-Vorschriften vollumfänglich berücksichtigt. Die elektrische Ausrüstung entspricht der IEC-Norm-60204-1.

## Das wichtigste in Kürze

### SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG:

- + 7 CNC-gesteuerte Achsen garantieren die komplette Bearbeitung aller gängigen Zahngeometrien in nur einem Umlauf. Die Programmierung erfolgt über einen 15,1 Zoll grossen Touch-Screen.
- + Die Grundmaschine ist mit CNC Höhenverstellung, Radiusnachführung sowie einer CNC Achse für die Zahnbrustwinkelverstellung komplett ausgerüstet. Dies garantiert höchsten Bedienkomfort.
- + Schleifarten: Gradschliff, Schrägschliff, Vor- und Nachschneidezahn mit Zahnhöhen-Differenz, Formschliff (Zahnprofil), Absetzen, 45° Schrägschliff am Zahngrund.
- + Serienmässig integrierte Schleifprogramme für die Bearbeitung des Plattensitzes, des Winterzahnes und Schrägschliff am Zahngrund.
- + Serienmässige Möglichkeit für präzises und automatisches Schleifen des Plattensitzes durch CNC gesteuerte Achse.
- + Geeignete Schärmaschine für Sägeproduktions-, bzw. Sägeservicebetriebe.
- + Die Trennung des Maschinenraumes vom Arbeitsraum sowie weniger bewegliche Teile erhöhen die Wartungsfreundlichkeit und die Langlebigkeit der Maschine.

### OPTIONALE AUSSTATTUNG:

- Optionales Hochleistungsspindelgerät für die Bearbeitung von Hohlbrustsägen. Es ermöglicht beste Ergebnisse in der Möbelfertigung.
- Optionale Abziehvorrichtung für den Einsatz von Korund- oder Bakelitscheiben.
- Schleifscheibenkompensations-Einrichtung inkl. automatisches Antasten am Hartmetall-Sägezahn mittels Vibrationsensor (Körperschall-Sensor).
- Die Maschine ist für den Einsatz von Kühlemulsion oder Kühlöl inkl. CO2-Brandschutzeinrichtung lieferbar.
- Variozahn-Einrichtung mit eingebauter Sensorik an der Vorschubklinke.
- Fernwartungspaket.
- Spezielle Kundenwünsche werden sehr gerne geprüft.

