

# Technische Daten & Details

## Technische Details



Kettenarme zum Eindrehen von Rundholz/Modeln



Ausrichtzangen für die Positionierung von Rundholz/Model



Rundholz-/Modellfixierung zwischen oberem und unterem Förderelement



Zentrierenrichtung zur Führung des Schnittholzes vor den Bandsägeblättern



Zentrierenrichtung zur Führung des Schnittholzes nach den Bandsägeblättern



Rollengangbreite nach den Bandsägen 2000 m

## Technische Daten des Bandsägenaggregates „EBT 4-1600“ mit 4 positionierbaren Bandsägeständern.

Type	EBT 4-1600	
Rollendurchmesser	mm	1600
Rollenbreite	mm	190
Sägeblattbreite	mm	205
Sägeblattlänge	mm	ca. 10140
Hauptantriebsmotoren	kW	4 x 55 - 90
Holzlänge	m	2 - 8 (12)
Holzdurchmesser	mm	100 - 800
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	bis zu 120
Fördergeschwindigkeit rückwärts	m/min	bis zu 140

Infolge ständiger Verbesserung und Weiterentwicklung unserer Konstruktionen sind die Angaben und Abbildungen dieses Prospektes unverbindlich.

[www.ewd.de](http://www.ewd.de)

Custom-made solutions  
Custom-made solutions  
Custom-made solutions



# RoboLine



Universal – Bandsägenanlage

**Esterer WD GmbH**  
Estererstraße 12  
84503 Altötting, Germany  
phone: +49 (0)86 71 - 5 03 - 0  
fax: +49 (0)86 71 - 5 03 - 386  
e-mail: [info@ewd.de](mailto:info@ewd.de)  
internet: [www.ewd.de](http://www.ewd.de)

**Esterer WD GmbH**  
Täleswiesenstraße 7  
72770 Reutlingen, Germany  
phone: +49 (0)71 21 - 56 65 - 0  
fax: +49 (0)71 21 - 56 65 - 400  
e-mail: [info@ewd.de](mailto:info@ewd.de)  
internet: [www.ewd.de](http://www.ewd.de)

© Esterer WD GmbH – rev. 02/2008



## Universal – Bandsägenanlage

Listenbauholz, Standardware und Scharfschnitt



Platzsparend, da kein Modelumlaufer erforderlich

Die RoboLine ist ein flexibles Einschnittssystem für alle Schnittbilder. Der Zeitbedarf für die Umstellung der Maschine auf ein neues Schnittbild ist sehr kurz. Schwarten werden vor der Besäummaschine ausgeschieden. Rundholz und Model werden auf einer Laufschiene von oben gespannt und damit während des Einschnittes fixiert, bis gewendet wird. Dieses Verfahren ermöglicht

eine sehr große Schnittgenauigkeit. Ein Modelumlaufer ist nicht erforderlich. Das Eindrehen und Ausrichten des Rundholzes bzw. des Models wird durch das OptiLine System am Bildschirm unterstützt. Dort wird auch das vom Optimier-Rechner ausgewählte Schnittbild angezeigt, das vom Bediener je nach Holzqualität noch geändert werden kann. Aufgrund der Ausrichtmöglichkeit entlang der Stamm-

achse und der kleinen Schnittfuge der Bandsäge ist die Ausbeute der RoboLine deutlich höher als bei vergleichbaren Kreissägeanlagen.



Schwarten-Abtransport



Permanente Stamm- / Modelleinspannung



Rundholzvermessung

## Flexibles Einschnittsystem für alle Schnittbilder

Die RoboLine wurde als universelle Einschnittanlage konzipiert.

### Beispielhafter Produktionsablauf für den universellen Einschnitt



1. Rundholz ausrichten



2. Schwarte abtrennen



3. Seitenbretter abtrennen



4. Schwarte abtrennen



5. Seitenbretter abtrennen



6. Hauptware auftrennen

### Beispielhafter Produktionsablauf für den Scharfschnitt



1. Schwarte abtrennen



2. Seitenbretter abtrennen

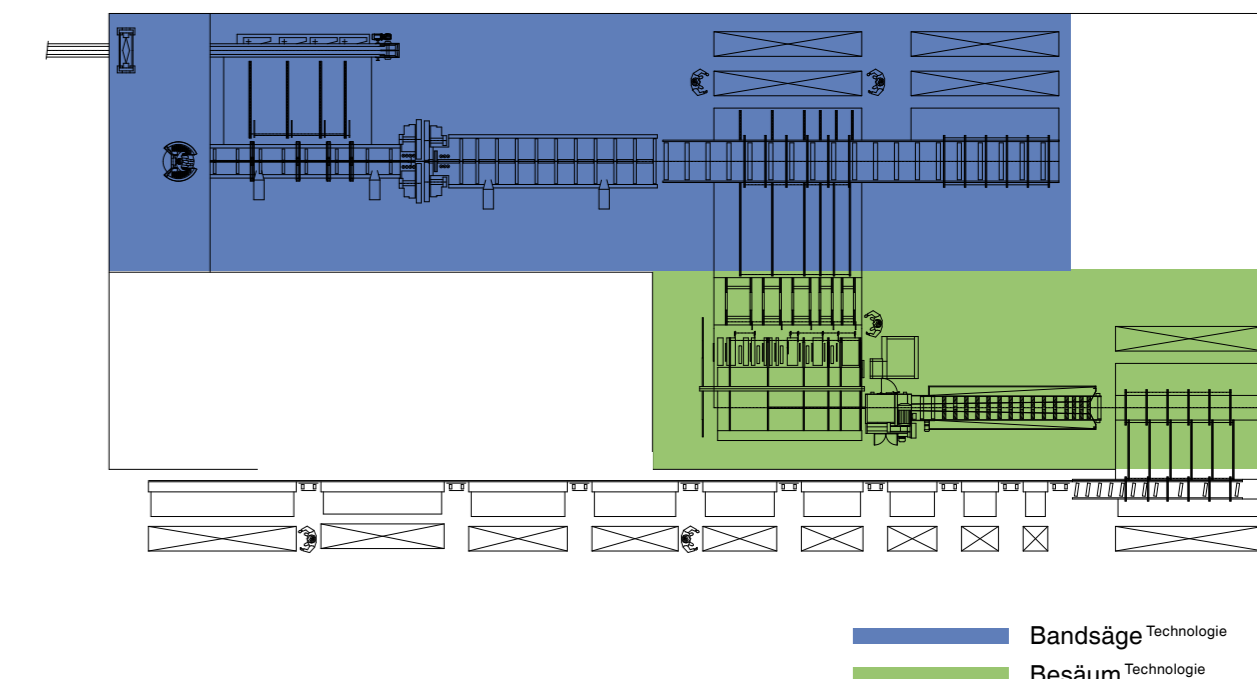


3. Hauptware auftrennen

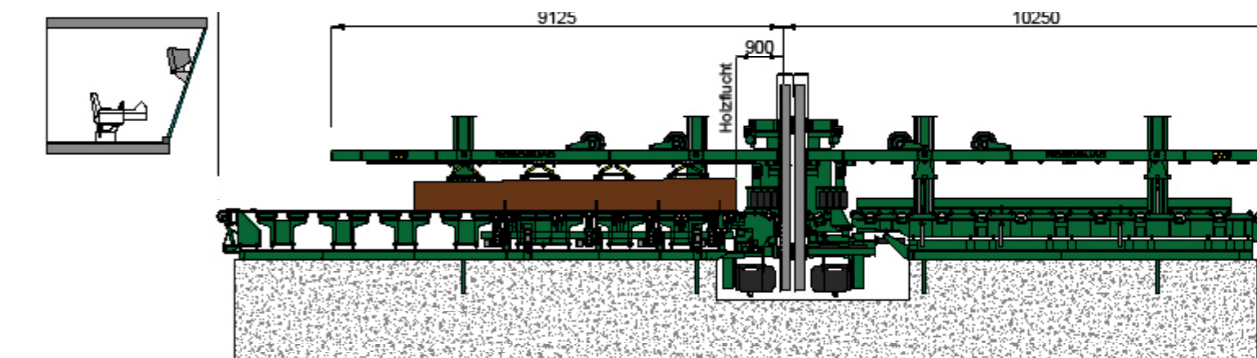
## Hohe Flexibilität auf kleinstem Raum

### RoboLine

4-fach Bandsäge mit kombinierter Besäum- und Nachschnittanlage



### Aufstellung bei einer Holzlänge von max. 8m



Die RoboLine kann jederzeit in ein vorhandenes Gattersägewerk eingebaut werden. Die äußeren Abmessungen der Sägehalle sind etwa identisch. Ein Modelumlaufer ist nicht erforderlich. Die Schwarten können vor dem Säumer ausgeschieden und der Restholzentsorgung direkt zugeführt werden.